

JG

中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 176—2005

塑料门窗及型材功能结构尺寸

Function structure measurement of plastic
window/door and profile

2005-11-11 发布

2006-01-01 实施

中华人民共和国建设部 发布

前 言

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部建筑制品与构配件产品标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：中国建筑金属结构协会塑料门窗委员会、维卡塑料(上海)有限公司、大连实德集团、芜湖海螺型材科技股份有限公司、北新建塑有限公司、北京诺托建筑材料有限公司、山东国强五金制品集团有限公司、铜陵三佳科技股份有限公司、连云港杰瑞模具技术有限公司。

本标准主要起草人：闫雷光、陈祺、高山、胡六平、马俊清、河红、张海峰、孙贤业、董春祥、易序彪。

本标准首次发布。

塑料门窗及型材功能结构尺寸

1 范围

本标准规定了塑料门窗及型材功能结构尺寸的术语和定义及要求。

本标准适用于未增塑聚氯乙烯(PVC-U)型材断面功能部位尺寸的设计。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

2.1

功能结构尺寸 function structure measurement

用于实现五金件安装、辅件安装、玻璃压条安装、型材相互位置及型材拼接的结构尺寸。

2.2

传动锁闭器槽 driving gear slot

型材上用于安装传动锁闭器的部位。

2.3

滑轮槽 roller slot

型材上用于安装滑轮的部位。

2.4

密封毛条槽 wool seal piece slot

型材上用于安装密封毛条的部位。

2.5

密封胶条槽 rubber seal piece slot

型材上用于安装密封胶条的部位。

2.6

玻璃压条脚 fix piece convex

玻璃压条型材上与框、扇、梃型材装配的部位。

2.7

玻璃压条槽 fix piece convex slot

框、扇、梃型材上与玻璃压条型材装配的部位。

2.8

导轨槽 guide-track slot

推拉门窗框型材上安装辅助导轨及定位锁块的部位。

2.9

锁块定位槽 lock-fixed slot

推拉门窗框和平开门窗框、梃型材上定位及装配锁块的部位。

2.10

螺钉定位槽 bolt-fixed slot

推拉门窗框和平开门窗框、梃型材上定位螺钉的部位。

3 要求

- 3.1 本标准标注尺寸中未规定公差均为 ± 0.3 mm。
 3.2 推拉门窗传动锁闭器槽的结构尺寸应符合 3.2.1、3.2.2 规定。
 3.2.1 推拉门扇传动锁闭器槽(带锁功能)见图 1。

单位为毫米

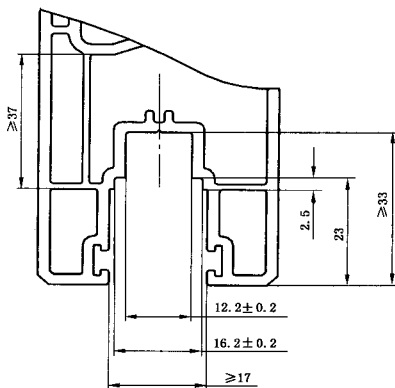


图 1 推拉门扇传动锁闭器槽及推拉门滑轮槽

- 3.2.2 推拉窗扇传动锁闭器槽见图 2。

单位为毫米

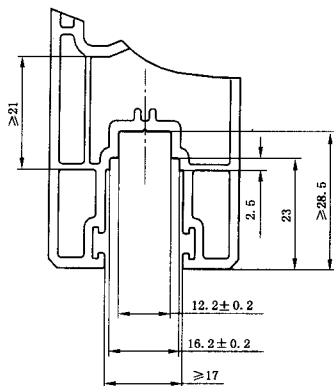


图 2 推拉窗扇传动锁闭器槽及推拉窗 I 型滑轮槽

- 3.3 平开门窗传动锁闭器槽的结构尺寸及型材配合位置应符合 3.3.1、3.3.2 规定。

- 3.3.1 平开门传动锁闭器槽的结构尺寸及型材配合位置：

- a) 内平开门传动锁闭器槽见图 3, 型材的配合位置见图 4。
 b) 外平开门传动锁闭器槽见图 3, 型材的配合位置见图 5。

单位为毫米

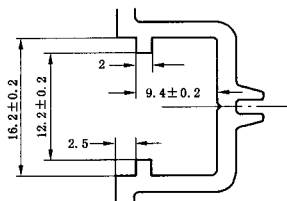


图3 平开门传动锁闭器槽及平开窗传动锁闭器槽

单位为毫米

单位为毫米

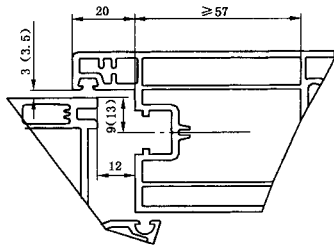
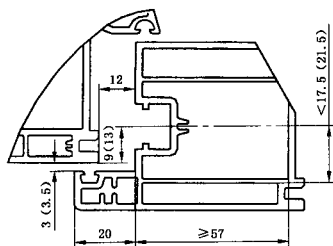


图4 内平开门传动锁闭器槽型材配合位置

图5 外平开门传动锁闭器槽型材配合位置

3.3.2 平开窗传动锁闭器槽的结构尺寸及型材配合位置:

- a) 内平开窗传动锁闭器槽见图3,型材配合位置见图6。
- b) 外平开窗传动锁闭器槽见图3,型材配合位置见图7。

单位为毫米

单位为毫米

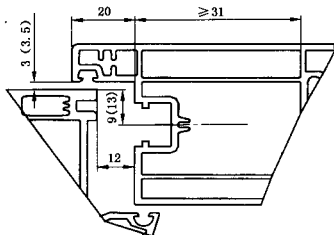
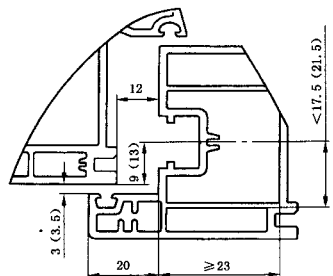


图6 内平开窗传动锁闭器槽型材配合位置

图7 外平开窗传动锁闭器槽型材配合位置

3.4 平开门框型材的断面尺寸应符合3.4.1、3.4.2规定。

- 3.4.1 平开门框见图8。
- 3.4.2 折叠门和下悬推拉门框见图9。

单位为毫米

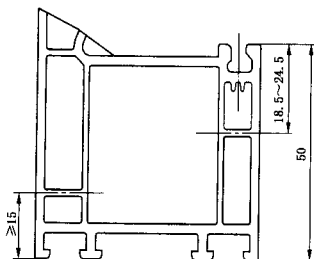


图 8 平开门框

单位为毫米

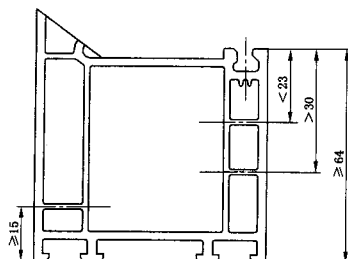


图 9 折叠门和下悬推拉门框

3.5 推拉门窗滑轮槽的结构尺寸应符合 3.5.1、3.5.2 规定。

3.5.1 推拉门滑轮槽见图 1。

3.5.2 推拉窗滑轮槽：

- a) I 型滑轮槽见图 2。
- b) II 型滑轮槽见图 10。

单位为毫米

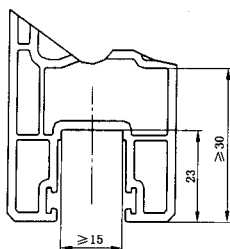


图 10 II 型滑轮槽

3.6 密封胶条槽的结构尺寸应符合 3.6.1、3.6.2 规定。

3.6.1 I 型密封胶条槽见图 11。

3.6.2 II 型密封胶条槽见图 12。

单位为毫米

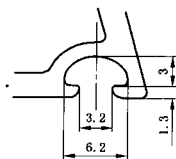


图 11 I 型密封胶条槽

单位为毫米

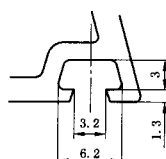


图 12 II 型密封胶条槽

3.7 密封毛条槽的结构尺寸应符合 3.7.1、3.7.2 规定。

3.7.1 I 型密封毛条槽见图 13。

3.7.2 II型密封毛条槽见图14。

单位为毫米

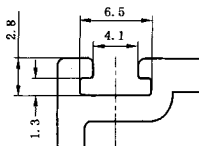


图13 I型密封毛条槽

单位为毫米

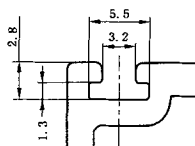


图14 II型密封毛条槽

3.8 玻璃压条脚和玻璃压条槽(锁块定位槽)的结构尺寸应符合3.8.1、3.8.2规定。

3.8.1 I型玻璃压条脚和玻璃压条槽(锁块定位槽)见图15、图16。

单位为毫米

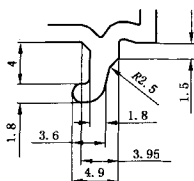


图15 I型玻璃压条脚

单位为毫米

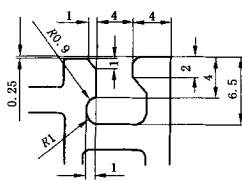


图16 I型玻璃压条槽(锁块定位槽)

3.8.2 II型玻璃压条脚和玻璃压条槽(锁块定位槽)见图17、图18。

单位为毫米

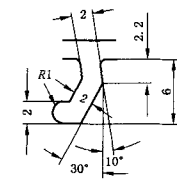


图17 II型玻璃压条脚

单位为毫米

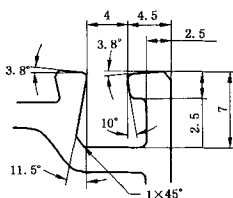


图18 II型玻璃压条槽(锁块定位槽)

3.9 导轨槽的结构尺寸应符合3.9.1、3.9.2规定。

3.9.1 I型导轨槽见图19。

3.9.2 II型导轨槽见图20。

单位为毫米

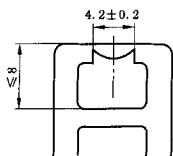


图19 I型导轨槽

单位为毫米

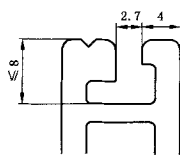


图20 II型导轨槽

3.10 螺钉定位槽的结构尺寸应符合 3.10.1、3.10.2 规定。

3.10.1 I 型螺钉定位槽(拧入螺钉固定锁块)见图 21。

3.10.2 II 型螺钉定位槽(拧入螺钉固定传动器)见图 22。

单位为毫米

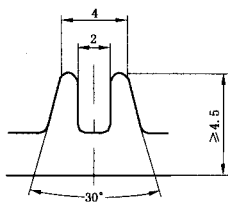


图 21 I 型螺钉定位槽

单位为毫米

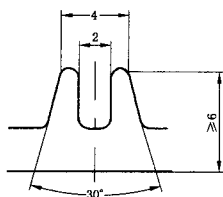


图 22 II 型螺钉定位槽

参 考 文 献

- GB/T 5823 建筑门窗术语
GB/T 8814 门窗框用未增塑聚氯乙烯(PVC-U)型材
GB 12002 塑料窗用密封条
JGJ 113 建筑玻璃应用技术规程
JG/T 126 聚氯乙烯(PVC)门窗传动锁闭器
JG/T 129 聚氯乙烯(PVC)门窗滑轮
JG/T 131 聚氯乙烯(PVC)门窗增强型钢
JG/T 132 聚氯乙烯(PVC)门窗固定片
JC/T 635 建筑门窗密封毛条技术条件
JG/T 180 未增塑聚氯乙烯(PVC-U)塑料门
JG/T 140 未增塑聚氯乙烯(PVC-U)塑料窗
-